

CNC Drehmaschinen

Anzahl	Maschine	X (\varnothing)	Y	Z	Spindeldurchlass	Besonderheiten
1	Traub TNA 400	400	+/- 50	750	85	Angetriebene Werkzeuge
1	INDEX G300 - Dreh/Fräszentrum	300		800	65	Doppelrevolver, Gegenspindel, Synchrondrehen, C-Achse
2	Victor A20	250		800	52 / 65	Reitstock
1	Victor A26	400		1000	72	C-Achse
1	Traub TNS 60	250		500	65	Reitstock
1	Weiler Orion 810	150		200	25	Reitstock
1	Traub TND 200	200		300	42	Reitstock

CNC Drehautomaten mit Stangenlademagazin

Anzahl	Maschine	X (\varnothing)	Y	Z	Spindeldurchlass	Besonderheiten
1	Traub TNC 65	65	+/- 50	500	65	5 Achsen, Synchrondrehen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel, Doppelrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
1	Traub TNC 42	42	+/- 25	500	42	5 Achsen, Synchrondrehen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge
1	Traub TNL 32	32	+25 -40	305	32	7 Achsen, Synchrondrehen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel, Doppelrevolver mit angetriebenen Werkzeugen, Kurz- und Langdrehen
3	Traub TNL 16	16	+25 -150	170	20	Stangen \varnothing 4-20mm, Doppelrevolver mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse an Haupt- und Gegenspindel
2	Traub TND 200	42		300	42	

CNC Fräsmaschinen – 3 Achsen

Anzahl	Maschine	X	Y	Z	Drehzahl	Besonderheiten
1	Deckel Maho DMC 835	835	510	510	12000	
1	Victor A110	1100	600	700	12000	
1	Deckel FP4	560	500	400	4000	

CNC Fräsmaschinen – 4 Achsen

Anzahl	Maschine	X	Y	Z	Drehzahl	Besonderheiten
1	Deckel Maho DMC 60H	600	560	560	15000	Werkzeugmagazin mit 180 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°
1	Deckel Maho DMC 60H Linear	630	800	630	18000	Werkzeugmagazin mit 120 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°, Eilgang 100m/min
1	Victor H400	700	600	500	12000	Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen, Palettenwechsel, NC-Rundtisch 360°
1	Deckel DC 40	630	500	500	6000	
1	Deckel DC 30	500	450	500	6000	

CNC Fräsmaschinen – 5 Achsen

Anzahl	Maschine	X	Y	Z	Drehzahl	Besonderheiten
1	Deckel Maho DMU 50	500	450	400	10000	B-Achse 110° / -5°
1	Deckel Maho DMU 40 Linear	450	400	375	18000	Dreh-Frästisch bis 1200 1/min

Zuschnitt

Anzahl	Maschine	∅	Breite x Höhe	Besonderheiten
1	MEP Shark 330	300	330 x 250	Halb- und Vollautomatik

Gleitschleiftechnik

Anzahl	Maschine	∅
1	Rösler	1500
1	Rösler	500

Sonstiges

Anzahl	Maschine
1	Sandstrahlkabine
1	Produktreinigungsmaschine